

Konstruktion und Bau einer Radiendrehvorrichtung für eine WEILER LZ 220 - Drehmaschine



Ausgangssituation:

- Radien an Drehteilen sind im allgemeinen sehr aufwändig zu fertigen
- Die präzise Herstellung erfordert den Einsatz teurerer CNC-Maschinen
- Auf konventionellen Drehmaschinen sind nur kleine Radien möglich, und nur durch die Herstellung von speziellen Drehwerkzeugen

Aufgabenstellung:

Durch eine Vorrichtung mit variabel verstellbarer Größe könnten Radien sehr wirtschaftlich und effizient auch auf konventionellen Maschinen gefertigt werden.

- Die Vorrichtung soll für eine WEILER LZ 220 ausgelegt werden
- Einfachheit und Anwendungsfreundlichkeit stehen im Vordergrund
- Es soll ein überzeugendes Drehergebnis in Maß- und Formgenauigkeit erreicht werden

Vorgehen:

- Analyse der maschinellen Gegebenheiten
- Recherche und Ideenfindung
- Skizzieren von Lösungsansätzen
- Konstruktion des 3D-Modelles
- Erstellen von Fertigungszeichnungen
- Fertigen der Bauteile und Montage
- Funktionsprüfung

Ergebnis:

Die im CAD konstruierte Vorrichtung wurde gebaut und stellte unter realen Einsatzbedingungen ihre volle Funktionsfähigkeit unter Beweis

